



REPUBLICA DEL ECUADOR
DIRECCIÓN GENERAL DE AVIACIÓN CIVIL

LISTA DE CAPACIDADES
CAPABILITY LIST

ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO APROBADA RDAC 145
APPROVED MAINTENANCE ORGANIZATION RDAC 145

LIMITACIONES: *(limitations)*

Las categorías concedidas a la Organización de Mantenimiento Aprobada OMA-E-16-TAMPA-RNG están limitadas a lo siguiente: *(The category awarded to the approved maintenance organization OMA-E-16-TAMPA-RNG are limited to the following)*

CATEGORIAS LIMITADAS: *(limited categories)*

ESTRUCTURA DE AERONAVE *(airframe)*

AIRBUS A-318/319/320 *(AIRBUS A318/319/320/321)*

Limitado a inspecciones programadas hasta 24 meses y 7500 horas o equivalente. Todo el mantenimiento debe ser realizado de acuerdo con las instrucciones del fabricante o datos técnicos aceptados/aprobados por la DGAC *(Limited to scheduled inspections up to 24 months and 7500 hours or equivalent. All maintenance must be performed according to the manufacturer's instructions or technical data accepted / approved by the Administrator)*

PLANTA DE PODER: *(POWERPLANT)*

GENERAL ELECTRIC CFM-56 e
INTERNATIONAL AERO ENGINES V2500

Limitado a inspecciones, ajustes menores, remoción e instalación de motores, accesorios y componentes (en ala); NO se autoriza el desarmado o desensamble de secciones mayores o módulos del motor. Todo el mantenimiento debe ser realizado de acuerdo con las instrucciones del fabricante o datos técnicos aceptados/aprobados por la DGAC. *(Limited to inspections, minor adjustments, removal and installation of engine, accessories and components (on wing), does not authorize the disassembly of major sections or engine modules. All maintenance must be performed according to the manufacturer's instructions or technical data accepted / approved by the Administrator)*

SERVICIOS ESPECIALIZADOS NDT: *(NDT Specialized Services)*

LIQUIDOS PENETRANTES *(DYE PENETRANT)*

Limitado de acuerdo con Práctica Estándar ASTM E-1417 en su última revisión *(limited in accordance with ASTM Standard Practice E-1417 in its latest review)*

PARTICULAS MAGNÉTICAS *(magnetic particles)*

Limitado de acuerdo con Práctica Estándar ASTM E-1444 en su última revisión *(limited in accordance with ASTM Standard Practice E-1444 in its latest review)*

CORRIENTES EDDY *(EDY CURRENT)*



REPUBLICA DEL ECUADOR
DIRECCIÓN GENERAL DE AVIACIÓN CIVIL

LISTA DE CAPACIDADES
CAPABILITY LIST

ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO APROBADA RDAC 145
APPROVED MAINTENANCE ORGANIZATION RDAC 145

Limitado de acuerdo con Práctica Estándar ASTM E-2096 en su última revisión, y de acuerdo con MIL-HDBK-728/2 en su última revisión (*Limited in accordance with ASTM Standard Practice E-2096 in its last review, and in accordance with MIL-HDBK-728/2 in its last review*)

ULTRASONIDO (*ULTRASONIC*)

Limitado de acuerdo con Práctica Estándar ASTM E-317 en su última revisión, y de acuerdo con MIL-STD-2154 en su última revisión (*Limited in accordance with ASTM Standard Practice E-317 in its last review, and in accordance with MIL-STD-2154 in its latest review*)

AVIÓN EN PROCESO: (*AIRFRAME BY PROCESS*)

TRATAMIENTO TÉRMICO (*HEAT TREATMENT*)

Éste proceso será usado para partes metálicas, forjados, extrusiones, placas remaches, usando: los procesos estandarizados de Airbus de acuerdo con Manual SRM de A-318/319/320/321 o Spares Material Authorization Licence (SMAL) (*This procedure will be used for metal sheets, forgings, extrusions, plates rivets, using: Airbus process standars in accordance with A-318/319/320/321 SRM Manual or Spares Material Authorization License (SMAL)*)

ESTRUCTURAS (*STRUCTURE*)

Reparaciones de Bonding Aluminum Honeycomp Sandwich y paneles lamidados de metal-to-metal, membranas estructurales, incluyendo procedimientos por reparaciones en caliente y frio usando: los procesos estandarizados de Airbus de acuerdo con Manual SRM de A-318/319/320/321 o Spares Material Authorization Licence (SMAL) (*Repairs on bonding aluminum Sandwich honeycomp sándwich and metal-to-metal laminate panels, structural members, including procedures for cold and hot bond repairs using: Airbus process standars in accordance with A-318/319/320/321 SRM Manual or Spares Material Authorization License (SMAL)*)

ESTRUCTURAS (*STRUCTURE*)

Reparaciones a componentes fabricadas de resina epóxica reforzada con varias capas de cinta de grafito y tela, tela aramida o una combinación de grafito aramida o fibra de vidrio (hibrido) en habitación a 150°F (66°C) curado (Wet layup) usando: los procesos estandarizados de Airbus de acuerdo con Manual SRM de A-318/319/320/321 o Spares Material Authorization Licence (SMAL) (*Repairs to components made from epoxy resin reinforced with several layers of graphite tape or fabric, aramid fabric or a combination of graphite aramid or fiberglass (hybrids) in room temperature 150 °F (66 °C) cure (wet layup) using : Airbus process standars in accordance with A-318/319/320/321 SRM Manual or Spares Material Authorization License (SMAL)*)

ESTRUCTURAS (*STRUCTURE*)

Reparaciones a componentes fabricadas de resina epóxica reforzada con varias capas de cinta de grafito y tela, fibra de vidrio, tela aramida o una combinación de grafito, aramida y fibra de vidrio (hibrido) y honeycomp no metálico a 250°F (121°C) materiales curados (pre-preg layup) usando: los procesos estandarizados de Airbus de acuerdo con Manual SRM de A-318/319/320/321 o



REPUBLICA DEL ECUADOR
DIRECCIÓN GENERAL DE AVIACIÓN CIVIL

LISTA DE CAPACIDADES
CAPABILITY LIST

ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO APROBADA RDAC 145
APPROVED MAINTENANCE ORGANIZATION RDAC 145

Spares Material Authorization Licence (SMAL) (Repairs to components made from epoxy resin reinforced with several layers of graphite tape or fabric, fiberglass fabric, aramid fabric or a combination of graphite, aramid and fiberglass (hybrids) and nonmetallic honeycomp to 250 °F (121 °C) cure materials (pre-preg layup) using : Airbus process standars in accordance with A-318/319/320/321 SRM Manual or Spares Material Authorization Licence (SMAL)

ESTRUCTURAS (STRUCTURE)

Reparaciones a 250°F (121°C) componentes fabricadas de resina epóxica reforzada con varias capas de cinta o tela de grafito, tela de aramida, fibra de vidrio o una combinación de grafito aramida y fibra de vidrio (hibrido) y honeycomp no metálico usando 200°F (93°C) a 230°F (110°C) con método de reparación curado (Wet layup) usando: los procesos estandarizados de Airbus de acuerdo con Manual SRM de A-318/319/320/321 o Spares Material Authorization Licence (SMAL) (Repairs to 250 °F (121 °C) components made from epoxy resin reinforced with several layers of graphite tape or fabric, aramid fabric, fiberglass, or a combination of graphite aramid and fiberglass (hybrids) and nonmetallic honeycomp using 200 °F (93 °C) to 230 °F (110 °C) wet layup repair method using: Airbus process standars in accordance with A-318/319/320/321 SRM Manual or Spares Material Authorization Licence (SMAL)

ESTRUCTURAS (STRUCTURE)

Reparaciones de pegado de pieles de aleaciones de aluminio. Estructuras de alma de honeycomp de aluminio que fueron fabricadas a 250°F (121°C) usando: los procesos estandarizados de Airbus de acuerdo con Manual SRM de A-318/319/320/321 o Spares Material Authorization Licence (SMAL) (Repairs to bonded aluminum alloy skin and aluminum honeycomp core sandwich structure that was manufactured to 250 °F (121 °C) using Airbus process standars in accordance with A-318/319/320/321 SRM Manual or Spares Material Authorization Licence (SMAL)


Pablo Carvajal Ramírez
Inspector Principal de Mantenimiento



Fecha: 21 diciembre 2012

Enmienda No: Original